# **PEGASUS EX PROOF**

# HAZARDOUS AREAS Collettore









Collettore rotante per aree potenzialmente esplosive, studiato per consentire il passaggio di corrente elettrica da un punto di alimentazione fisso alle parti rotanti, trasmettendo potenza e segnali di controllo analogici e digitali a unità mobili.

Grazie all'elevato grado di personalizzazione può essere utilizzato nei più disparati settori industriali dove esista il rischio potenziale di esplosione (Zona di rischio 1 e 2).

#### **CARATTERISTICHE**

- Idoneo per applicazioni combinate di potenza e segnali (Profinet ,Profibus, CAN bus)
- I materiali e i componenti utilizzati sono di elevata qualità e garantiscono affidabilità e durata nel tempo, essendo resistenti alla corrosione e agli urti e garantendo la protezione dell'apparecchio contro la penetrazione di acqua, polvere e oli.
- Grado di protezione IP: Pegasus Ex Proof è classificato IP 65 / IP 66.
- Resistente a temperature estreme: da -40°C a +60°C.

#### **OPZIONI**

- · Disponibili composizioni di potenza e segnali.
- Possibilità di personalizzazione ottenuta mediante sistema totalmente modulare di costruzione.

#### **CERTIFICAZIONI**

- · Marcatura CE.
- · Direttiva Atex 2014/34/UE.
- Conformità alle norme Atex EN 60079-0:2012, EN 60079-1:2014, EN 60079-14.
- Certificazione CY 19 Atex 0206266 X-type, CY 19 Atex 0206265 X-type.
- · COC IECEX SCHEME.

Compilare il "modulo richiesta" per configurare correttamente il prodotto.



## **CERTIFICAZIONI**

Conformità alle Direttive Atex	2014/34/UE, Allegato VIII. Direttiva per l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative agli apparecchi e sistemi di protezione destinati a essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva (rifusione)	
	EN 60079-0:2012 Atmosfere esplosive - Apparecchiature - Prescrizioni generali	
Conformità alle Norme Atex	EN 60079-1:2014 Atmosfere esplosive - Apparecchiature protette mediante custodie a prova d'esplosione "d"	
	EN 60079-14 Atmosfere esplosive - Parte 14: Progettazione, scelta e installazione degli impianti elettrici"	
Marcatura	II 2G Ex db IIB T5 Gb Tamb (-40+60C°)	
Certificazione Atex	Certificazione CY 19 Atex 0206266 X-type, CY 19 Atex 0206265 X-type	
Certificazione IECEx	COC IECEX SCHEME	
Marcature e omologazioni	CE E IECEx	

## **CARATTERISTICHE TECNICHE**

Serie	Pegasus Ex Proof 150A	Pegasus Ex Proof 638A	
Temperatura ambiente	-40°C/	/+60°C	
Grado di protezione IP	IP 65.	/ IP 66	
Corrente nominale di impiego	Fino a 150 A	Fino a 638 A	
Tensione nominale di impiego	Fino a 1000 Vac	Fino a 6000 Vac	



#### PEGASUS EX PROOF - MODULO RICHIESTA PER COLLETTORE

Installazione				Specifiche
	HI -			Rotazione Continua Intermittente Uso statico
•		0		Parte rotante Anelli Spazzole
				Velocità massima di rotazione (rpm)
	$\mathbf{H}$			Duty cycle
				Grado IP
Anelli				Temperatura d'esercizio °C da /a
Terra	Ampère \	Volt mm²	Mat.**	Temperatura stoccaggio °C da /a
N. anelli				Foro centrale Cieco Passante Ø mm
N. anelli				Resistenza anticondensa
N. anelli				
Potenza	Ampère '	Volt mm²	Mat.**	Cablaggio
N. anelli				Morsettiera, senza alcun cavo Sì No
N. anelli				Cavi forniti Sì No
N. anelli				Se Sì, compilare la parte seguente
N. anelli				
N. anelli				
N. anelli				
Segnale	Ampère Vo	olt mm² Bus	* Mat.**	
N. anelli				Lato spazzole oppure Lato anelli
N. anelli				Lato spazzole Lato anelli
N. anelli				(m) lunghezza cavi (m)
N. anelli				(m) <b>guaina</b> (m)
Totale anelli (Terra + Potenza)			Cavi UL Sì No	
Vie fluidi				Connessioni
1 ø in	_ ø out P	Fluido		Sugli anelli Sulle spazzole Morsettiera
2 ø in	_ ø out P	Fluido		Sugii ariciii Suiic Spazzoic iviorsetticia
3 ø in	_ ø out P	Fluido		Dati aggiuntivi
4 ø in	_ ø out P	Fluido		Quantità
Protezione A				Quantità per anno
				Note
Accessori, rid	chieste			* Bus 50) Ethernet 51) Profibus 52) Profinet 53) CANBus 54) CANOpen
				** Materiale. Anello   Spazzola 01) BZ 02) Au 03) Ag 04) BZ-Ag 20) Metal Grafite 21) Ag-Grafite

2102203	
TER	

NOTE	